



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

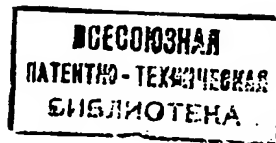
(19) SU (11) 1683724 A1

(51) A 61 B 17/58

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГКНТ СССР

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

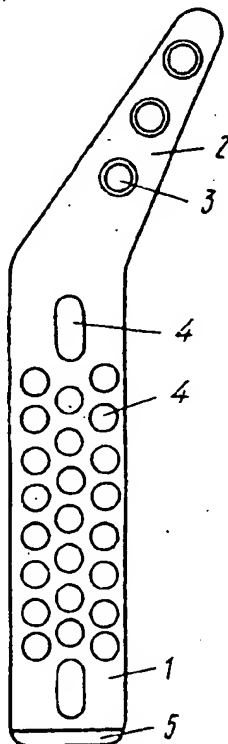


1

2

(21) 4668265/14  
(22) 09.01.89  
(46) 15.10.91. Бюл. № 38  
(72) В. В. Руцкий и Р. М. Тихилов  
(53) 615.475.616.71-001.5-089.84(088.8)  
(56) Ортопедия, травматология и протезирование, 1987, № 6, с. 12-17.  
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОСТЕОСИНТЕЗА ПРИ ОСТЕОТОМИИ БЕДРЕННОЙ КОСТИ  
(57) Изобретение относится к медтехнике и предназначено для повышения жесткости

фиксации угловых смещений коррегируемых костных фрагментов. После проведения остеотомии поколачиванием по опорной площадке 5 на костной пластине 1 ее внутрикостный конец, изогнутый под углом от  $-60^\circ$  до  $+60^\circ$  в плоскости пластины 1, входит в проксимальный фрагмент. В дистальном фрагменте элементы крепления устанавливают через отверстия 4 пластины 1, а в проксимальном фрагменте — через конусные отверстия 3 конца 2 с помощью трафалета. 1 з.п. ф-лы, 1 ил.



(19) SU (11) 1683724 A1

Изобретение относится к медицинской технике, в частности травматологии и ортопедии, и может быть использовано при лечении больных с деформирующим коксартрозом, сгибательной контрактурой тазобедренного сустава.

Цель изобретения — повышение жесткости фиксации угловых смещений коррегируемых костных фрагментов, а также повышение точности фиксации.

На чертеже схематично изображено устройство.

Устройство для остеосинтеза при остеотомии бедренной кости содержит наkostную пластину 1 с внутрикостным концом 2, изогнутым под углом от  $-60^\circ$  до  $+60^\circ$  в плоскости пластины 1, и трафарет, выполненный аналогично пластине. Во внутрикостном конце 2 выполнены конусные отверстия 3 для чрескостного проведения винтов. Накостная пластина 1 имеет отверстия 4 для установки винтов и опорной площадки 5 в виде валика на торце.

Устройство используют следующим образом.

Заранее рассчитывают степень необходимой коррекции сгибательной контрактуры тазобедренного сустава, после проведения косой межвертельной остеотомии бедренной кости в проксимальный отломок (большой вертел) внедряется устройство выбранного типоразмера внутрикостным концом 2 путем поколачивания по опорной площадке 5 таким образом, чтобы ее вершина доходила до верхней кортикальной пластины вертела, а место изгиба устройства располагалось на линии остеотомии. Дистальный отломок устанавливают

и фиксируют к пластине 1 под углом, открытым кзади с проксимальным отломком после предварительной медиализации дистального отломка. Внутрикостный конец 2 пластины 1 фиксируют в проксимальном отломке тремя винтами, проведенными чрескостно при помощи трафарета. Для точного совмещения пластины и трафарета они соединены между собой штырем, фиксированным на пластине 1 на месте упора 5 и к одному из отверстий на трафарете.

Предлагаемое устройство обеспечивает снижение травматичности операции внедрением клюва пластины до кортикального слоя верхней части большого вертела с сохранением взаимоотношений мышц, прикрепляющихся к большому вертелу. Точность коррекции сгибательной контрактуры тазобедренного сустава достигается углообразной формой пластины в пределах от  $-60^\circ$  до  $+60^\circ$ .

#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Устройство для остеосинтеза при остеотомии бедренной кости, выполненное в виде наkostной пластины с внутрикостным концом, которые имеют отверстия под элементы фиксации, отличающееся тем, что, с целью повышения жесткости фиксации угловых смещений коррегируемых костных фрагментов, внутрикостный конец изогнут под углом от  $-60^\circ$  до  $+60^\circ$  в плоскости пластины.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что, с целью повышения точности фиксации, оно снабжено трафаретом, отверстия на внутрикостном конце выполнены конусными, а наkostная пластина выполнена с опорной площадкой на торце.

Редактор Н.Шигев

Составитель Н.Антюшина  
Техред М.Моргентаг

Корректор И.Муска

Заказ 3456

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101